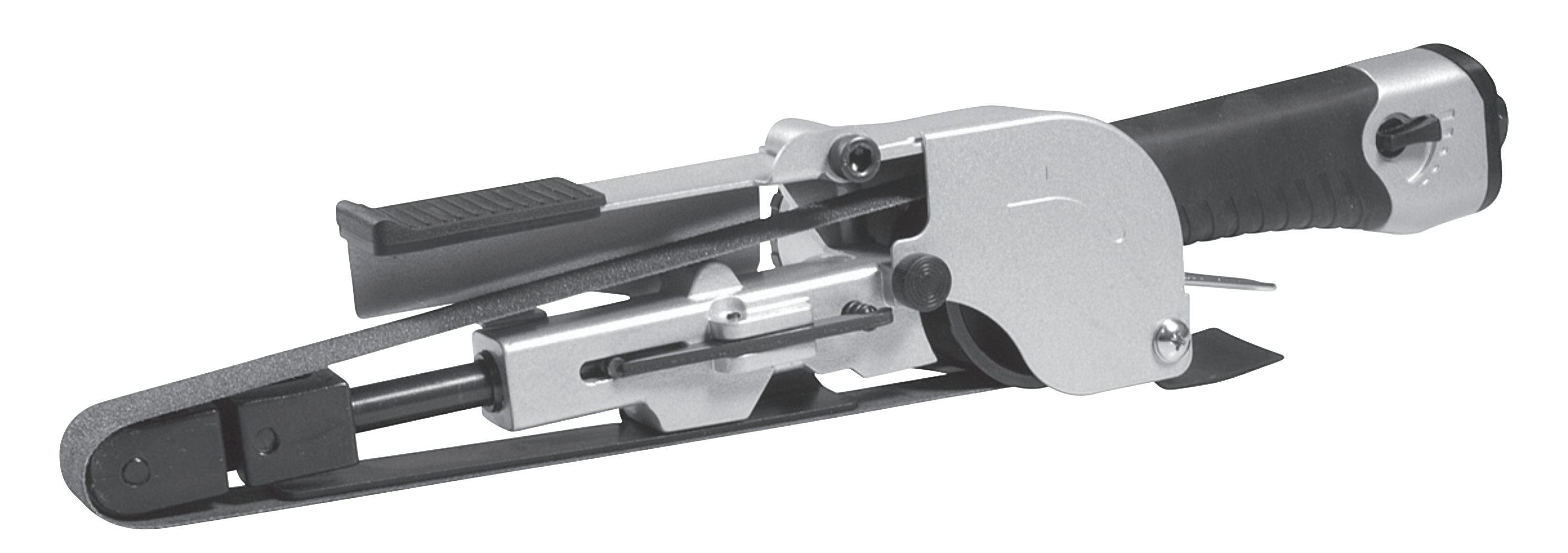


3/4 in. x 20-1/2 in.
Belt Sander

User Manual



Please read this manual before use.



3/4 in. x 20-1/2 in. Belt Sander

SPECIFICATIONS

No load speed	16,000 RPM
Average air consumption	4 CFM @ 90 PSI
Max. air pressure	110 PSI
Air inlet	1/4 in.
Min. Hose Size Required	3/8 in.
Air Consumption @ 90 PSI	4 CFM
No Load Speed	16,000 RPM
Material	Aluminum Housing and Handle
Noise Level	94 decibels

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and / or damage to the equipment. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

NOTE: Keep this manual for the safety warnings, precautions and operating, inspection and maintenance instructions. When this manual refers to a part number, it refers to the included parts list.

WORK AREA

1. Keep your work area clean and well lit. Cluttered and dark areas invite accidents.
2. Operate in a safe work environment. Do not use machines or air tools in damp or wet locations. Do not expose to rain. Do not use power tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children, bystanders and visitors away from the work area. Do not let them handle tools or extension cords. No one should be in the work area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Do not over reach; keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. Keep any articles of clothing, jewelry, hair etc. away from moving parts. These can be caught in moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
4. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.
   Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Use clamps or other practical ways to secure and support the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

CAUTION! Some wood contains preservative such as copper chromium arsenate (CCA), which can be toxic. When sanding these materials extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

1. Use an appropriate dust respirator when sanding for an extended period of time. This will help prevent breathing in the fine dust created while sanding.
2. Before changing the sandpaper, turn off and unplug the tool.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip the tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.
8. This tool will not stop moving immediately. Do not lay the tool down or leave it unattended until it has come to a complete stop. A part that is moving could make the tool jump or grab a surface and pull the tool out of your control.

AIR TOOL PRECAUTIONS

1. Extended exposure to air tool noise may cause hearing loss. Ear protection gear can reduce or eliminate the noise level.
2. Inspect the tool's airline for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the airline is damaged or hissing is heard from the airline or connectors, while operating the tool. Replace the defective component/airline.
3. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected airline. Position the airline away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the airline to create a protective trench.
4. Prevent damage to the airline by observing the following:
    a. Never carry the tool by the airline.
    b. Keep the airline behind the tool and out of the tool's work path.
    c. Keep the airline away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
    d. Do not wrap the airline around the tool as sharp edges may pierce or crack the airline. Coil the airline when storing.
5. A damaged or disconnected airline under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the compressor's airline to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.
6. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.

TOOL USE AND CARE

1. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. Securely hold this tool using both hands. Using tools with only one hand can result in loss of control.
3. Maintain tools with care. Keep tools clean and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Sharp tools are safer than tools which have become dull because you do not have to apply excessive amounts of force to make your cuts. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
4. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the switch is in neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
6. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
7. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
8. Maintain the label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

INSTALLING AIR QUICK COUPLER

Prepare a standard 1/4 in. NPT male air quick coupler (sold separately) for use with your tool.

1. Wrap the external threads of the male quick coupler with sealant tape.
   a. Wrap the tape in a clockwise direction so it will not unravel.
   b. Do not tape all the threads. Leave several leading threads unwrapped for easier alignment.
2. Screw the quick coupler into the tool's air inlet and tighten with a wrench until snug.
3. Run compressor at a low volume and check the connection for air leaks. Do not use the tool until all air leaks are repaired or the faulty component is replaced.

UNPACKING

1. Carefully remove the parts and accessories from the box.
2. Make sure that all items listed in the parts lists are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.
4. Do not discard the packaging material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

INSTALLATION

SELECTING SANDPAPER

Selecting the correct size and type of abrasive grit is extremely important in achieving a high quality sanded finish.

Aluminum oxide, silicone carbide and other synthetic abrasive are best for power sanding. To produce the best finish possible, start with a coarse grit sanding paper and gradually change to finer and finer grit sandpapers. A final sanding with well-worn fine sandpaper will produce a professional looking finish that in many cases will not need hand sanding.

OPERATION

SANDING

1. Connect the sander to its power source.
2. Turn the sander on. Wait until it has reached maximum speed before placing it onto the work piece. Make sure the surface to be sanded is free of any debris before placing the running sander onto the surface.
3. Move the sander slowly using forward and backward strokes.
4. Do not put additional pressure on the sander. This will slow down the speed of the pad and reduce sanding efficiency, as well as put an additional burden on the tool.
5. Always remove the sander from the work piece before shutting the sander off.

MAINTENANCE

Before making any adjustments or changing any accessory, turn off the tool and unplug it from its air source.

1. Although the sander does not require user maintenance, the sander should be kept clean. Wipe the sander with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air or use a brush. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the sander. These chemicals could seriously damage the plastic housing.
2. Avoid overloading the sander. Overloading will result in considerable reduction of speed and efficiency and the unit will become hot. In this event, run the sander at a “no load” condition for a minute or two.
3. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be repaired or replaced by a qualified technician.
4. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately.
5. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from all areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the plastic housing.
6. Regularly inspect all mountings and screws to ensure tightness. Should any screws become loose, tighten immediately.
7. If repairs are required, bring your tool to an authorized service center.

LUBRICATION

1. All air tools are packed in grease to prevent corrosion of internal parts during shipping and storage. We recommend you clean this out to have optimum performance from your new air tool. Add a generous amount of air tool oil in the air inlet, and then run the tool under no load until exhaust is clear to remove packing grease. For future maintenance, add only one or two drops of oil daily.
2. It is very important that the tool be properly lubricated. Without proper lubrication, the tool will not work properly and parts will wear prematurely. Manually dropping a drop or two of air tool oil once a day into the tool’s male connector is better than using an automatic in-line lubricator, which should only be required when there are multiple users of the same tool.
3. Keep the in-line lubricator filled and correctly adjusted. It should be regularly checked and filled with air tool oil. Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a light stain of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.
4. Air tool oil is the only recommended lubricant for use in all air tools. Do not try to use other types of lubricants to oil your tools. Using the wrong lubricant will cause premature tool failure and/or loss of power. Use only recommended lubricants, specially made for pneumatic applications. Substitutes may harm the rubber compounds in the tool’s O-rings and other rubber parts.
5. Oiling your air tool regularly is important, but it is also important not to over oil your air tool. Over oiling can cause premature tool failure. Your tool may not be ruined, but it will begin to experience loss of power that will continually get worse until it no longer works, at which point the tool will have to be taken apart and cleaned of excess oil.

6. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean and dry environment.

WARNING! NEVER use a penetrating oil to clean or lubricate your air tool. Penetrating oil is a solvent that will break down the internal grease and cause the air tool to seize up.

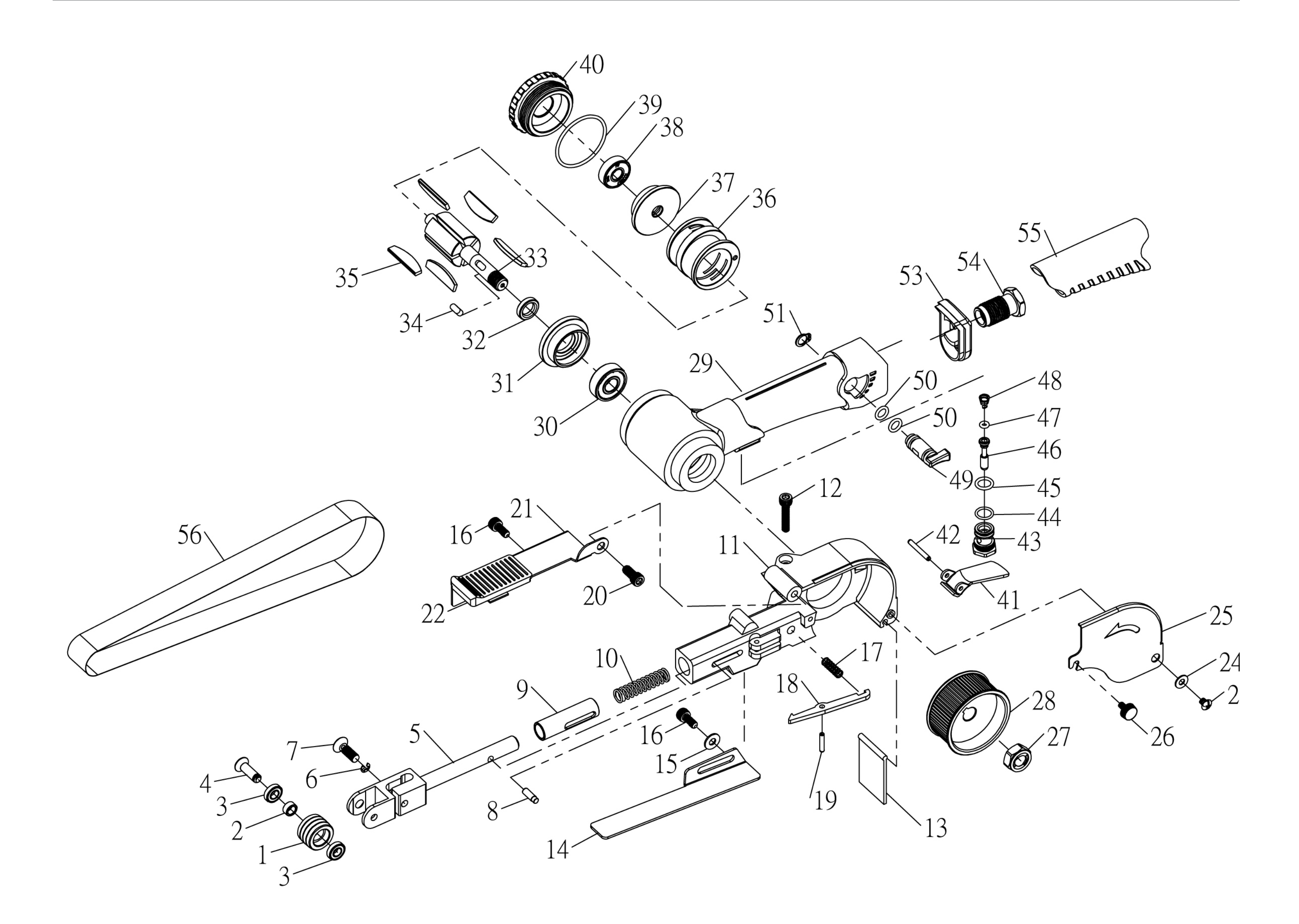
DISPOSING OF THE TOOL

If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

TROUBLE SHOOTING

Problem(s)	**Possible cause(s)**	**Suggested solution(s)**
Tool runs at normal speed but loses power under load.	Motor parts worn.	Have a qualified technician replace worn parts.
	Lack of air tool oil.	Pour air tool oil into air inlet per instructions.
Tool runs slowly. Air flows slightly from exhaust.	Motor parts jammed with dirt particles.Air flow blocked by dirt.	1. Check air inlet filter for blockage. 2. Pour air tool oil into air inlet as per instructions. 3. Operate tool in short bursts quickly reversing rotation back and forth where applicable. 4. Disconnect supply. Free motor by rotating drive shank manually where applicable 5. Repeat above as needed. If this fails, bring to service center.
	Excessive air tool oil in tool or build up of shipping grease.	Run tool under no load for short periods of time until exhaust clears.
Tools will not run. Air flows freely from exhaust.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Have a qualified technician replace the O-ring.
	Damage to, or excessive wearing of internal parts	Bring to service centre
Tool will not shut off.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Have a qualified technician replace the O-ring.
Loss of power or erratic performance.	Excessive drain on the air line. Moisture or restriction in the air hose. Incorrect size or type of hose connectors.	Check the air supply. Ensure tool is connected to a 3/8 in. I.D. or larger air hose with no kinks or restrictions and that the fittings are connected properly.
	Air compressor has insufficient flow.	Ensure tool is connected to a compressor whose rated flow matches the tool.
Note: Repairs should be carried out by a qualified person		

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

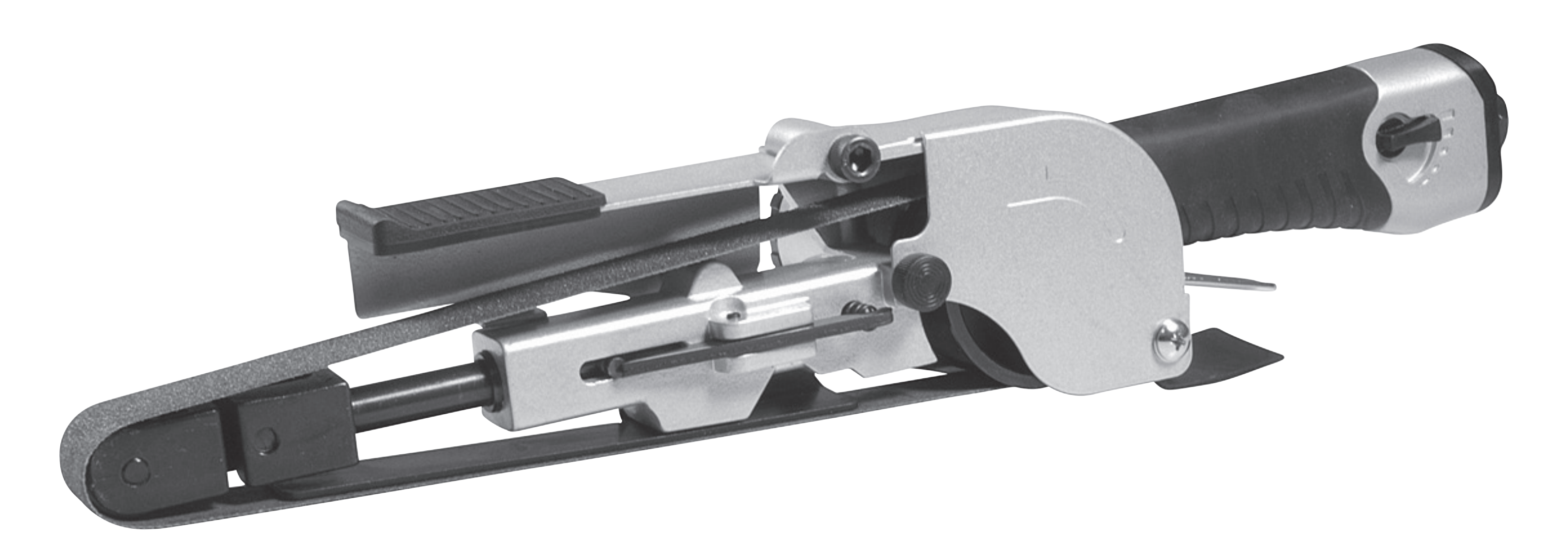
No.	Description	Qty.
1	Idle Pulley	1
2	Washer	1
3	Ball Bearing (686zz)	2
4	Idle Pulley Screw(M6x16)	1
5	Tension Bar	1
6	E-Ring (E3)	1
7	Screw (M6x14)	1
8	Stopper Pin	1
9	Guard Bushing	1
10	Tension Spring	1
11	Guard Sub Assembly	1
12	Head Cap Screw (M5x10)	2
13	Dust Cover	1
14	Shoe	1
15	Washer (M5)	1
16	Cap Screw (M5x10)	2
17	Stopper Spring	1
18	Stopper	1
19	Spring Pin (Ø3x12)	1
20	Pan Head Screw (M6x10)	1
21	Finger Plate	1
22	Anti-slip spacer	1
23	Pan Head Screw (M4x6)	1
24	Washer (M4)	1
25	Belt Cover	1
26	Decorative Screw (M4x8)	1
27	Hex. Nut M10	1
28	Drive Pulley	1
29	Housing	1

No.	Description	Qty.
30	Ball Bearing (6000ZZ)	1
31	Front End Plate	1
32	Spacer	1
33	Rotor	1
34	Parallel Key Both Ends Round 4x4x9.5	1
35	Rotor Blade	5
36	Cylinder	1
37	Rear End Plate	1
38	Ball Bearing (608zz)	1
39	O-Ring (S38)	1
40	Cap	1
41	Throttle Lever	1
42	Spring Pin (Ø3x20)	1
43	Valve Body	1
44	O-Ring (S11.2)	1
45	O-Ring (P-9)	1
46	Valve Stem	1
47	O-Ring (P3)	1
48	Valve Spring	1
49	Air Regulator	1
50	O-Ring (P7)	2
51	External Stop Ring (STW-8)	1
53	Exhaust Diffuser	1
54	Inlet Brushing	1
55	Housing Cover	1
56	Grinding Belt (#100x20)	1
57	Grinding Belt (#80x20)	1



Ponceuse à courroie
3/4 x 20 1/2 po

Manuel d'utilisateur



Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser cet outil.



Ponceuse à courroie
3/4 x 20 1/2 po

FICHE TECHNIQUE

Vitesse à vide	16 000 TPM
Consommation d'air moyenne	4 pi cube/min à 90 lb/po carré
Maximum Pression d'air	110 lb/po carré
Entrée d'air	1/4 po
Consommation d'air moyenne	4 pi^3/min à 90 lb/po carré
Vitesse à vide	16 000 TPM
Matériau	Boîtier et poignée en aluminium
Cote en décibels	94 décibels

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure et/ou de dommage à l'équipement. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il est avisé de toutes les consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

REMARQUE : Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions et les instructions de fonctionnement, d'inspection et d'entretien. Lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la liste des pièces comprise.

AIRE DE TRAVAIL

1. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée. Les endroits encombrés et sombres sont une invitation aux accidents.
2. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. N'utilisez pas les machines ou les outils pneumatiques dans des endroits humides ou mouillés. Gardez l'outil à l'abri de la pluie. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Gardez les enfants, les spectateurs et les visiteurs à l'écart de l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les outils ni les rallonges de câble. Aucune personne ne doit se trouver dans l'aire de travail à moins de porter l'équipement de protection approprié.
4. Entreposez l'équipement non utilisé. Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec pour prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez vos mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles de métal ou des copeaux de bois. Protégez votre tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez près du métal, du bois ou des poussières et vapeurs chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.
2. Ne vous étirez pas trop loin; restez stable et en équilibre en tout temps. Une stabilité et un équilibre appropriés permettent d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.
3. Gardez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles. Ils peuvent se coincer dans les pièces mobiles et ainsi endommager l'outil ou provoquer de graves blessures.
4. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'appareil de machinerie ni d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
5. Utilisez des serres ou un autre moyen pratique pour fixer et soutenir la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre le corps est instable et risque d'entraîner une perte de contrôle.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

ATTENTION ! Certains bois peuvent contenir un préservatif tel que l'arséniate chromique cuivreux, qui peut être toxique. Quand on ponce de tels matériaux, il faut prendre des précautions additionnelles pour éviter d'inhaler cette substance et pour minimiser son contact avec la peau.

1. Lorsque vous effectuez un travail de ponçage prolongé, vous devez aussi porter un appareil respiratoire approprié. Cela vous évitera ainsi de respirer la poussière fine créée pendant le ponçage.
2. Avant de changer la feuille de papier abrasif, éteignez l'outil et débranchez-le de la prise de courant.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.

1. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs sur une base régulière ou durant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens de santé pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils. Les femmes enceintes ou les personnes qui souffrent d'une mauvaise circulation sanguine aux mains, de blessures antérieures aux mains, de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne doivent pas utiliser cet outil. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, une perte de sensibilité, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
2. Ne fumez pas pendant l'utilisation de l'outil. La nicotine réduit la circulation sanguine vers les mains et les doigts et augmente le risque de blessure reliée aux vibrations.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets de vibration sur l'utilisateur.
4. Utilisez les outils qui produisent le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
5. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
6. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
7. Pour réduire les vibrations, entretenez l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.
8. L'outil ne s'arrêtera pas immédiatement. Ne laissez pas l'outil sur le sol ou sans surveillance avant qu'il ne s'immobilise. Une pièce mobile pourrait faire sauter l'outil ou s'agripper à une surface et vous pourriez en perdre la maîtrise.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS PNEUMATIQUES

1. L'exposition prolongée au bruit de l'outil pneumatique peut causer la perte auditive. Une protection d'oreille peut réduire ou éliminer le bruit.
2. Inspectez la conduite d'air de l'outil pour déceler des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si la conduite d'air est endommagée ou si un sifflement se fait entendre provenant de la conduite d'air ou des connecteurs lors du fonctionnement de l'outil. Remplacez la conduite d'air ou le composant défectueux.
3. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent la conduite d'air non protégée. Placez la conduite d'air à l'écart des zones de circulation intense, à l'intérieur d'un conduit renforcé, ou placez des planches des deux côtés de la conduite d'air afin de créer un couloir protecteur.
4. Évitez tout dommage à la conduite d'air en observant les précautions suivantes :
   a. Ne transportez jamais l'outil par la conduite d'air.
   b. Gardez la conduite d'air derrière l'outil et hors du trajet de l'outil.
   c. Gardez la conduite d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
   d. N'enroulez pas la conduite d'air autour de l'outil car les bords tranchants risquent de percer ou de fissurer la conduite d'air.
   e. Enroulez la conduite d'air pour l'entreposage.
5. Une conduite d'air endommagée ou débranchée sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez la conduite d'air du compresseur à une structure fixe ou permanente au moyen de brides ou d'attache-câbles.
6. Installez une soupape d'arrêt sur conduite ou un régulateur afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

1. Utilisez le bon outil pour effectuer le travail. N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. L'outil offrira une performance et une sécurité supérieures s'il est utilisé pour une tâche à laquelle il est destiné. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.
2. Tenez cet outil solidement des deux mains. L'utilisation de l'outil d'une seule main peut causer une perte de maîtrise.
3. Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils propres et en bon état pour obtenir une performance supérieure et plus sécuritaire. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les raccords, l'alignement et les tuyaux flexibles de l'outil et, en cas de dommage, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. Les poignées doivent demeurer propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse en tout temps. Un outil bien entretenu réduira les risques de coincement et sera plus facile à maîtriser. Les outils affûtés sont plus sécuritaires que les outils émoussés, car vous n'avez pas besoin d'utiliser une force excessive pour couper. L'utilisation d'une force excessive peut causer des glissements et endommager votre travail ou causer des blessures.
4. Enlevez les clavettes et les clés de réglage. Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de l'outil ou de l'appareil avant de le brancher. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente les risques de blessures.
5. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le commutateur est en position neutre ou ARRÊT lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air. Ne transportez pas l'outil avec les doigts sur le commutateur ou à proximité de celui-ci.
6. Utilisez seulement les lubrifiants fournis avec l'outil ou spécifiés par le fabricant. Les autres lubrifiants peuvent ne pas convenir et endommager l'outil ou même causer son explosion.
7. Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter la rouille.
8. Veillez à maintenir intactes l'étiquette et la plaque signalétique de l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou perdues, communiquez avec Princess Auto pour les remplacer.

INSTALLATION D'UN RACCORD RAPIDE

Préparez un raccord rapide standard NPT mâle de 1/4 po (vendu séparément) convenant à votre outil.

1. Enveloppez les filets externes du raccord rapide mâle de ruban d'étanchéité.
   a. Entourez le ruban dans le sens horaire de façon qu'il ne se déroule pas.
   b. Ne recouvrez pas tous les filets de ruban. Laissez plusieurs filets d'entrée déballés afin de faciliter l'alignement.
2. Vissez le raccord rapide à l'entrée d'air de l'outil et serrez-le ensuite au moyen d'une clé.
3. Faites fonctionner le compresseur à faible volume et vérifiez si le raccord présente des fuites d'air. N'utilisez pas l'outil avant d'avoir réparé toutes les fuites d'air ou remplacé le composant défectueux.

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement les pièces et les accessoires de la boîte.
2. Assurez-vous que tous les articles figurant sur les listes de pièces sont inclus.
3. Examinez soigneusement les pièces pour vous assurer que l'outil n'a pas été endommagé pendant son transport.
4. Ne jetez pas le matériel d'emballage avant d'avoir examiné attentivement l'outil et de l'avoir fait fonctionner avec succès.

AVERTISSEMENT ! Si des pièces sont manquantes, ne faites pas fonctionner l'outil avant que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner de graves blessures.

INSTALLATION

SÉLECTION DU PAPIER ABRASIF

Pour obtenir une finition poncée de haute qualité, il est très important de choisir la bonne taille et le type approprié de grains abrasifs. Pour un ponçage à l'aide d'un outil électrique, on recommande l'oxyde d'aluminium, le carbure de silicium ou un autre abrasif synthétique. Pour produire le meilleur fini possible, commencez par un papier abrasif à gros grains et, progressivement, utilisez des papiers abrasifs à grains de plus en plus fins. Un dernier ponçage avec un papier abrasif fin bien usé donnera un fini d'apparence professionnelle qui, dans bien des cas, n'exigera aucun ponçage manuel.

UTILISATION

PONÇAGE

1. Connectez la ponceuse à sa source d'alimentation.
2. Mettez la ponceuse en marche. Attendez que l'outil ait atteint sa vitesse maximale avant de le placer sur la pièce de travail. Avant de mettre la ponceuse en marche sur la surface à poncer, assurez-vous que cette dernière est exempte de débris.
3. Déplacez la ponceuse lentement en faisant des mouvements vers l'avant et vers l'arrière.
4. N'exercez aucune pression additionnelle sur l'outil. Une telle pression aura pour effet de ralentir le tampon et, par conséquent, de réduire l'efficacité du ponçage, en plus de surcharger l'outil.
5. Avant d'arrêter la ponceuse, éloignez-la toujours de la pièce de travail.

ENTRETIEN

Avant de faire tout ajustement ou de changer un accessoire, éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'air.

1. Bien que la ponceuse n'exige aucun entretien de la part de l'utilisateur, il faut toutefois la garder bien propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et, de temps en temps, nettoyez-le complètement à l'aide d'un jet d'air comprimé ou d'une brosse. N'utilisez jamais de produits chimiques ou de solvants pour nettoyer la ponceuse. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier en plastique.
2. Évitez de surcharger la ponceuse. Toute surcharge aurait pour effet de réduire considérablement la vitesse de l'outil et, par conséquent, son efficacité. L'appareil pourrait aussi surchauffer. Dans un tel cas, faites marcher la ponceuse « sans charge » pendant une minute ou deux.
3. Vérifiez s'il y a des pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter les tâches prévues. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés ou toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée par un technicien qualifié.
4. Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
5. Gardez l'outil propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez ni produits chimiques ni solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier en plastique.
6. Vérifiez régulièrement le serrage de toutes les fixations et vis. Si une vis quelconque se dévisse, serrez-la immédiatement.
7. Si des réparations sont nécessaires, apportez l'outil à un centre de réparation autorisé.

LUBRIFICATION

1. Afin de prévenir la corrosion de leurs pièces internes durant le transport et l'entreposage, tous les outils pneumatiques sont empaquetés dans une graisse. Nous vous conseillons d'enlever cette graisse pour optimiser le rendement de votre nouvel outil pneumatique. Pour enlever la graisse d'empaquetage, versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil sans charge jusqu'à ce que les gaz d'échappement soient transparents. Pour l'entretien régulier, ajoutez seulement une ou deux gouttes d'huile chaque jour.
2. Il est très important que l'outil soit proprement lubrifié. Sans une bonne lubrification, l'outil ne fonctionnera pas correctement et ses pièces s'useront prématurément. Le fait d'ajouter quelques gouttes d'huile pour outils pneumatiques chaque jour, dans le connecteur mâle de l'outil, est préférable à l'utilisation d'un graisseur en ligne pour outils pneumatiques, lequel ne devrait être requis que lorsque plusieurs personnes se servent du même outil.
3. Gardez le lubrificateur en ligne rempli d'huile et réglé correctement. Il devrait être vérifié régulièrement et rempli d'huile pour outils pneumatiques. Pour bien ajuster le lubrificateur en ligne, placez une feuille de papier à côté des orifices d'échappement et gardez l'accélérateur ouvert pendant 30 secondes. Le lubrificateur est correctement réglé lorsqu'une légère tache d'huile est visible sur le papier. Évitez de mettre trop d'huile dans l'outil.
4. L'huile pour outils pneumatiques est le seul lubrifiant recommandé pour tout outil pneumatique. Ne tentez jamais d'utiliser un autre lubrifiant pour graisser vos outils. En utilisant un mauvais lubrifiant, vous causerez une panne prématurée ou une perte de puissance. Utilisez seulement les lubrifiants recommandés et fabriqués spécifiquement pour les outils pneumatiques. Des produits de substitution pourraient endommager le caoutchouc dans les joints toriques de l'outil, ainsi que d'autres pièces en caoutchouc.
5. Il est important que votre outil pneumatique soit lubrifié régulièrement, mais il est tout aussi important de ne pas le lubrifier excessivement. Une lubrification excessive pourrait provoquer une panne prématurée de l'outil. Dans un tel cas, votre outil ne serait peut-être pas ruiné, mais il commencerait à subir une perte de puissance qui empire continuellement, jusqu'à ce qu'il cesse de fonctionner et qu'il soit nécessaire de démonter l'outil et éliminer l'excédent d'huile.
6. S'il devient nécessaire d'entreposer l'outil durant une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.), on doit le lubrifier libéralement à ce moment-là. Faites fonctionner l'outil pendant environ 30 secondes pour vous assurer que l'huile a été répartie uniformément dans l'outil. L'outil doit être conservé et rangé dans un endroit propre et sec.

AVERTISSEMENT ! N'utilisez JAMAIS d'huiles pénétrantes pour nettoyer ou lubrifier votre outil pneumatique. L'huile pérétrante est un solvant qui provoquera la décomposition de la graisse interne et, par conséquent, le grippage de votre outil pneumatique.

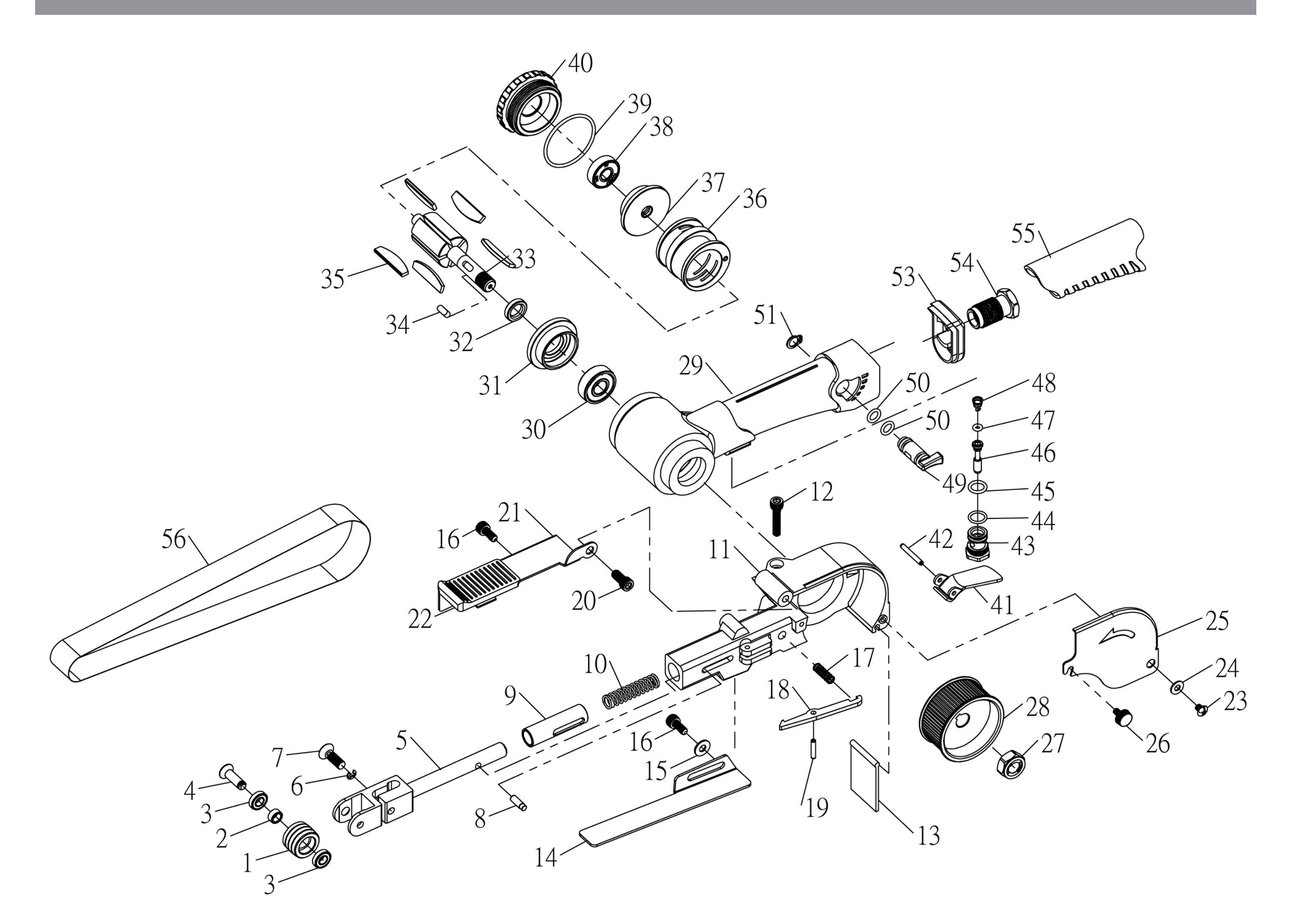
MISE AU REBUT DE L'OUTIL

Si votre outil est trop détérioré pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-le à un centre de recyclage approprié.

GUIDE DE DÉPANNAGE

Problème(s)	**Cause(s) possible(s)**	**Solution(s) proposée(s)**
L'outil fonctionne à vitesse normale mais perd de la puissance sous charge.	Les pièces du moteur sont usées.	Demandez à un technicien qualifié de remplacer les pièces usées.
	Il manque d'huile pour outils pneumatiques.	Versez de l'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions.
L'outil fonctionne lentement. Un peu d'air sort de l'échappement.	Les pièces du moteur sont coincées par des particules de saleté. Le débit d'air est bloquée par de la saleté.	1. Assurez-vous que le filtre d'entrée d'air n'est pas obstrué. 2. Versez de l'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions. 3. Faites fonctionner l'outil en pulsions courtes, en changeant rapidement le sens de rotation, le cas échéant. 4. Déconnectez l'alimentation. Libérez le moteur en tournant la tige d'entraînement à la main, le cas échéant. 5. Répétez ces opérations au besoin. Si c'est sans succès, apportez l'outil au centre de réparation.
	Il y a un excès d'huile pour outils pneumatiques dans l'outil ou une accumulation de graisse d'empaquetage.	Faites fonctionner l'outil sans charge durant de courtes périodes de temps jusqu'à ce que l'échappement s'éclaircisse.
Les outils ne fonctionnent pas. De l'air sort librement de l'échappement.	La soupape 'accélérateur à joints toriques est sortie de la soupape d'admission à siège.	Demandez à un technicien qualifié de remplacerle joint torique.
	Dommages ou usure excessive des pièces internes	Apportez l'outil au centre de réparation.
Il est impossible d'arrêter l'outil.	La soupape d'accélérateur à joints toriques est sortie de la soupape d'admission à siège.	Demandez à un technicien qualifié de remplacer le joint torique.
Perte de puissance ou fonctionnement irrégulier.	Écoulement excessif sur la conduite d'air. Humidité ou obstruction dans le tuyau d'air. Raccords de tuyau de taille ou de type incorrect.	Vérifiez l'alimentation en air. Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un tuyau d'air d'un D.I. de 3/8 po ou plus, exempt de pli ou de blocage et que les raccords soient connectés correctement.
	Le débit du compresseur d'air est insuffisant.	Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un compresseur dont le débit nominal correspond à celui de l'outil.
Remarque : Les réparations doivent être réalisées par une personne qualifiée.		

RÉPARTITION DES PIECES



LISTE DES PIÈCES

N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
1	Poulie folle	1	30	Roulement à billes (6000ZZ)	1
2	Rondelle	1	31	Plaque d'extrémité avant	1
3	Roulement à billes (686zz)	2	32	Entretoise	1
4	Vis de poulie folle (M6 x 16)	1	33	Rotor	1
5	Barre de tension	1	34	Clé parallèle, deux extrémités arrondies 4 x 4 x 9,5	1
6	Anneau en E (E3)	1			
7	Vis (M6 x 14)	1	35	Pale de rotor	5
8	Tige d'arrêt	1	36	Cylindre	1
9	Bague protectrice	1	37	Plaque d'extrémité arrière	1
10	Ressort de tension	1	38	Roulement à billes (608zz)	1
11	Assemblage secondaire du protecteur	1	39	Joint torique (S38)	1
			40	Capuchon	1
12	Vis à tête (M5 x 10)	2	41	Levier d'accélérateur	1
13	Couvercle antipoussière	1	42	Tige de ressort (Ø3 x 20)	1
14	Patin	1	43	Corps de soupape	1
15	Rondelle (M5)	1	44	Joint torique (S11.2)	1
16	Vis de capuchon (M5 x 10)	2	45	Joint torique (P-9)	1
17	Ressort d'arrêt	1	46	Tige de soupape	1
18	Butée	1	47	Joint torique (P3)	1
19	Tige de ressort (Ø3 x 12)	1	48	Ressort de soupape	1
20	Vis à tête cylindrique (M6 x 10)	1	49	Régulateur pneumatique	1
21	Plaque à doigt	1	50	Joint torique (P7)	2
22	Entretoise antidérapante	1	51	Anneau de butée externe (STW-8)	1
23	Vis à tête cylindrique (M4 x 6)	1			
24	Rondelle (M4)	1	53	Diffuseur d'échappement	1
25	Couvercle de courroie	1	54	Bague d'admission	1
26	Vis décorative (M4 x 8)	1	55	Couvercle de boîtier	1
27	Écrou hexagonal M10	1	56	Courroie de meulage (n° 100 x20)	1
28	Poulie d'entraînement	1	57	Courroie de meulage (n° 80 x 20)	1
29	Boîtier	1			